

MobiCont TYP M 800



Ver- und Entsorgung von brennbaren Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 55° und Flüssigkeiten der WGK 1-3. Internationale Beförderung von gefährlichen flüssigen Gütern nach ADR/RID/IMDG-Code, Verpackungsgruppen II und III

Ausführung

- stabiler, konischer Außencontainer aus 3 mm Stahlblech als Anfahrerschutz und Auffangwanne mit 100% Volumen inklusive Leckageprüfstab
- 100 mm Unterfahrhöhe
- robuster, auswechselbarer PE-Innentank
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran
- 3-fach stapelbar
- reinigungsfreundlich

Zubehör

- abschließbarer, verzinkter Deckel mit Stapelecken, 2-teilig
- Vierkant- oder Zylinderschloss
- Befüll-/Entnahmedeckel mit 3 x 2" und 1 x 3/4" Innengewinde
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Bauhöhe 220 mm
- Hand- oder Elektropumpen
- Füllstandsanzeige
- Befülltrichter
- weiteres Zubehör auf Anfrage



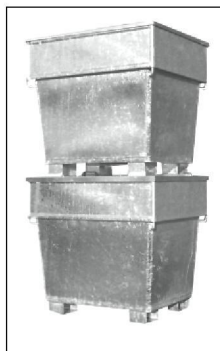
stationäre Versorgung von Maschinen



Typ M 800 mit verzinktem Deckel



mobile Versorgung von Maschinen



M 800 verzinkt, gestapelt



Vierkantschloss



Befüll-/Entnahmedeckel

UN-ZULASSUNG

31 HA1/Y/D/BAUER/5477

- Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	Gewicht lack. (kg)
M 800	800	1200 x 1000 x 1145	220

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

feuerverzinkt

MobiCont TYP MO 800



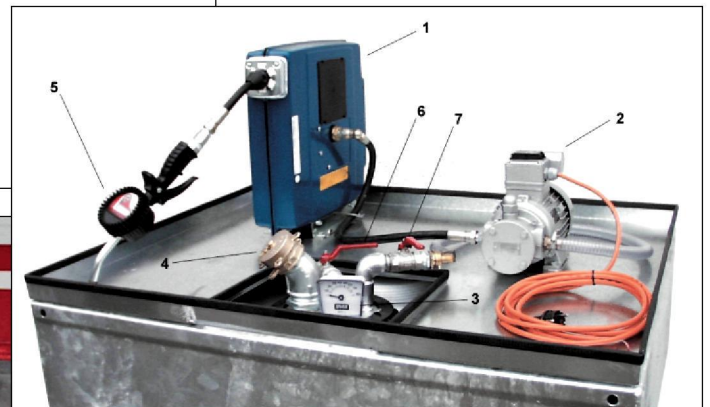
**Mobile, innerbetriebliche Ölversorgung,
Zulassung für Lagerung und Transport**

Ausführung

- stabiler, konischer Außencontainer aus 3 mm Stahlblech als Anfahr-
schutz und Auffangwanne mit 100 %
Volumen inklusive Leckageprüfstab
- robuster, auswechselbarer PE-Innen-
tank mit Schraubdeckel Ø 215 mm
- Tropfwanne
- Aufnahmen für Gabelhubwagen,
Gabel- und Prätzenstapler

Ausstattung

- elektrische Pumpe, 230 V, Kabel
mit Stecker, inklusive Saugschlauch (2)
- geschlossener Schlauchaufroller mit
8 m Schlauch DN 13 (1) und
Handdurchlaufzähler (5)
- Befüllstutzen 2" (4)
- Be- und Entlüftungsventil 1" (6)
- Absperrhahn 1" (7)
- Füllstandsanzeige (3) für Lagerung



Zubehör

- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid
Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit
Feststeller - Bauhöhe 220 mm

§ UN-ZULASSUNG

Ⓢ 31 HA1/Y/D/BAUER/5477

■ Übereinstimmungszeichen (Ü)
gemäß Bauregelliste A (DIBt)

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	Gewicht lack. (kg)
MO 800	800	1200 x 1000 x 1045 / 1620	251

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

feuerverzinkt

MobiCont TYP MW 800



Versorgung von Warmluftheizgeräten mit Heizöl im Innen- und Außenbereich

Ausführung

- stabiler, konischer Außencontainer aus 3 mm Stahlblech als Anfahrerschutz und Auffangwanne mit 100% Volumen inklusive Leckageprüfstab
- auswechselbarer PE-Innentank
- Befüll-/Entnahmedeckel mit 3 x 2" und 1 x 3/4" Innengewinde
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran
- 3-fach stapelbar
- abschließbarer, verzinkter Deckel als Wannanabdeckung mit Stapelecken und Deckelstützen
- Vierkant- oder Zylinderschloss

Zubehör

- Tankheizung mit TÜV-Gutachten
- Befüll-/Entnahmedeckel mit Armaturen z.B.
 - Befüllstutzen
 - Euroflex 2 oder 3
 - Anti-Heberventil
 - Be- und Entlüftungsventil
 - Füllstandsanzeige
 - Peilstab
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Bauhöhe 220 mm

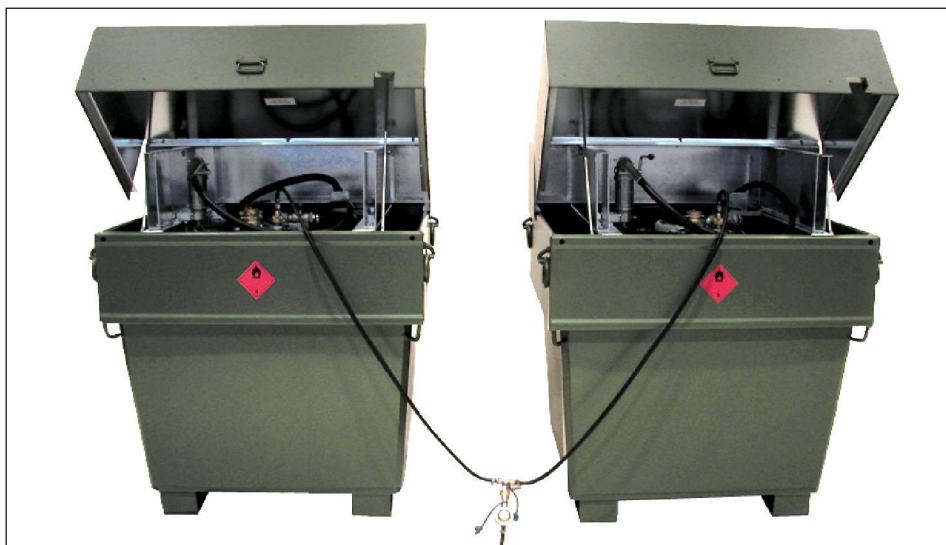
Sonderausführungen lieferbar

- z.B. „Kommunizierendes System“ für erhöhten Bedarf

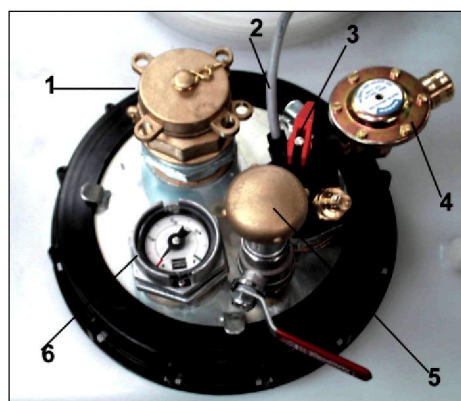
S UN-ZULASSUNG

UN 31 HA1/Y/D/BAUER/5477

- Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)



Typ MW als „kommunizierendes System“



Befüll-/Entnahmedeckel mit möglichen Armaturen

- 1 Befüllstutzen
- 2 Tankheizung
- 3 Euroflex 3 - Tankarmatur
- 4 Anti-Heberventil
- 5 Be- und Entlüftungsventil
- 6 Füllstandsanzeige

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	Gewicht (kg)
MW 800	800	1290 x 1020 x 1310	286

Oberflächen:

RAL 2000

RAL 3000

RAL 5012

RAL 6011

RAL 7005

feuerverzinkt

MobiCont TYP MD 800



Mobiler Tank für die Versorgung von Fahrzeugen, Bau- und Arbeitsmaschinen, Geräten, Aggregaten etc. mit Diesel.
Internationale Beförderung gefährlicher flüssiger Güter nach ADR/RID/IMDG-Code, Verpackungsgruppen II und III

Ausführung

- stabiler, konischer Außencontainer aus 3 mm Stahlblech als Anfahrerschutz und Auffangwanne mit 100% Volumen inklusive Leckageprüfstab
- 100 mm Unterfahrhöhe
- robuster, auswechselbarer PE-Innentank
- Befüll-/Entnahmedeckel mit 2" Befüllstutzen, Entlüftungsventil, Saugleitung, Kugelhahn für Pumpenanschluss, schraubbarer Peilstab
- abschließbare Haube mit Gasdruckfedern
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Stapler und Kran



Zubehör

- Hand- und Elektropumpen
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 180 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller - Bauhöhe 220 mm
- Füllstandsanzeige, Grenzwertgeber
- weiteres Zubehör auf Anfrage



MD 800 mit Verladebügel (Zubehör)

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	Gewicht lack. (kg)
MD 800	800	1225 x 1025 x 1625	253

S UN-ZULASSUNG

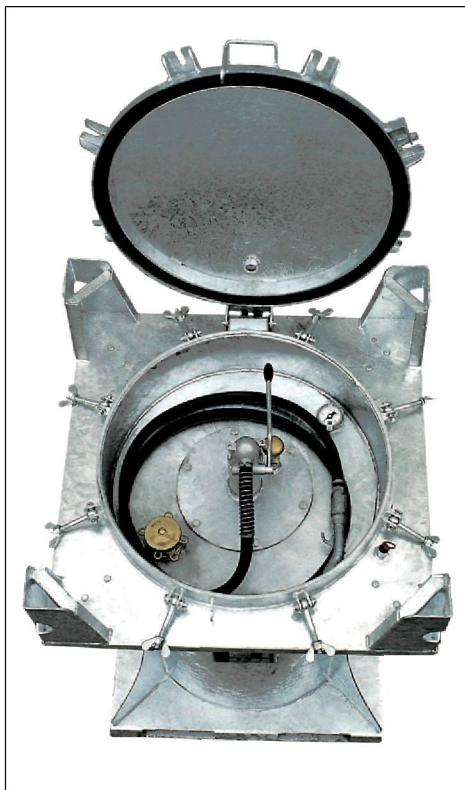
U H 31 HA1/Y/D/BAUER/5477

- Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)

MINI-TANK TYP MT



Typ MT 235 mit Handpumpe



Handpumpe, Befüllstutzen, Füllstandanzeige, Belüftungsventil



Alle Armaturen sind unter dem abschließbaren Deckel angebracht und vor unbefugtem Zugriff gesichert.

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	zul. Gesamtgewicht (kg)	Gewicht (kg)
MT 235	235	800 x 800 x 1248	725	220

Oberfläche: feuerverzinkt

Betanken von Bau- und Arbeitsmaschinen, Geräten, Aggregaten etc. Internationale Beförderung gefährlicher flüssiger Güter der Verpackungsgruppen II und III. Lagerung brennbarer Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+

Ausführung

- Außenbehälter mit Grundrahmen als Auffangwanne (100%)
- eingeschraubter Innentank mit Stapelrahmen, Domdeckel und Armaturenanschlüssen
- Peilstab für Leckagekontrolle
- Pumpenanschluss 2"
- Befüllstutzen mit Verschraubung
- Belüftungsventil
- abschließbar
- stapelbar
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran
- im Innen- und Außenbereich einsetzbar

Zubehör

- Hand- und Elektropumpen
- Füllstandsanzeige
- Durchlaufzähler

S UN-ZULASSUNG

UN 31 A/Y/D/BAUER/031

- Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)

KRAFTSTOFFTANK TYP MT

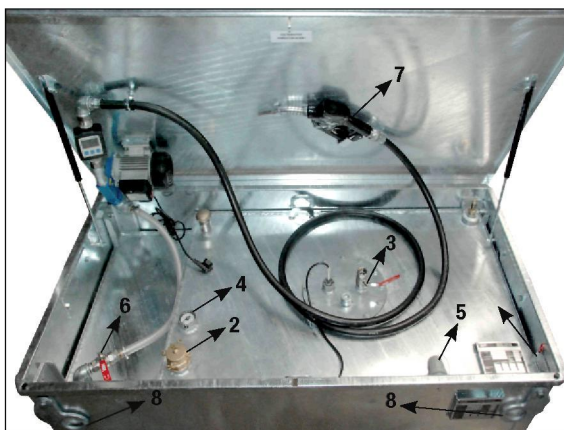


Mobile Betankung von Fahrzeugen, Baumaschinen, Geräten und Aggregaten mit Diesel oder Heizöl



Ausführung

- Außenbehälter als Auffangwanne (100 %) inkl. Leckageprüfstab
- Innentank, verschraubt und dadurch auswechselbar, mit Reinigungsöffnung
- abschließbarer, federunterstützter Deckel
- 100 mm Unterfahrhöhe
- schwenkbare Ösen für Kranhandling und Ladungssicherung
- zugelassen für Diesel oder Heizöl
- 2" Befüllstutzen mit Verschlusskappe, 1" Pumpenanschluss mit Absperrhahn
- Überdruck- und Belüftungsventil



- Transport ohne Gefahrgutschein

- 1 Leckagestab
- 2 Befüllstutzen
- 3 Kugelhahn
- 4 Füllstandsanzeige
- 5 Grenzwertgeber
- 6 Kugelhahn/Saugleitung
- 7 Zapfpistole
- 8 Kranösen

Zubehör

- Handpumpe
- Elektropumpen 12 V / 24 V / 230 V
- elektrischer / mech. Durchflussmengenmesser
- Füllstandsanzeige
- Grenzwertgeber
- Verladebügel



UN-ZULASSUNG

31 A/Y/D/BAUER/7336

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	Stellfläche (LxB) (mm)	zul. Gesamtgewicht (kg)	Leergewicht ohne Pumpe (kg)
MT 450	450	1060 x 880 x 890	1000 x 800	775	239
MT 600	600	1360 x 880 x 890	1300 x 800	990	280
MT 1000	1000	1660 x 880 x 1100	1600 x 800	1557	356

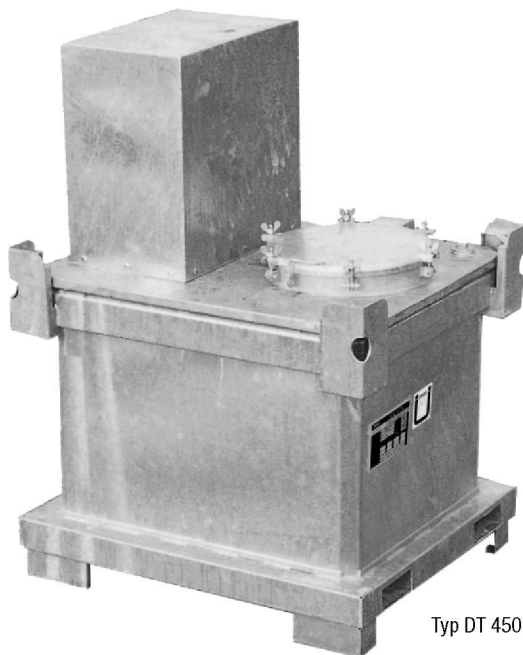
- Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)

Oberfläche: feuerverzinkt

DIESEL-TANK TYP DT



Typ DT 1000 mit Elektropumpe
(Zubehör)



Typ DT 450

Betanken von Bau- und Arbeitsmaschinen, Geräten, Aggregaten etc.
Internationale Beförderung gefährlicher flüssiger Güter der Verpackungsgruppen II und III

Typ DT 450

- Lagerung brennbarer Flüssigkeiten mit den Gefahrensymbolen F / F+

Typ DT 600 und Typ DT 1000

- Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 55° C

Ausführung

- Außenbehälter mit Grundrahmen, Trittstufe und Stapellecken als Auffangwanne (100%)
- Innentank mit Oberboden
- Einfüllöffnung Ø 457 mm mit abschließbarem Domdeckel
- Armaturengehäuse mit Schloss
- Be- und Entlüftungsventil
- Befüllstutzen 2" mit Verschlusskappe
- Peilstab für Leckagekontrolle
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran
- klappbare Trittstufe
- für Innen- und Außenbereich

Zubehör

- Handpumpe
- Elektropumpen 12 V / 24 V / 230 V
- Füllstandsanzeige (Typ DT 450)
- Durchflussmengenmesser
- Schlüssel für Flügelmuttern

S UN-ZULASSUNG

UN 31 A/Y/D/BAUER/092

Typ	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	zul. Gesamtgewicht (kg)	Gewicht (kg)
DT 450	450	1200 x 1000 x 1415	1135	325
DT 600	600	1200 x 1000 x 1600	1460	380
DT 1000	1000	1200 x 1000 x 2100	2230	460

Oberfläche: feuerverzinkt

■ Übereinstimmungszeichen (Ü) gemäß Bauregelliste A (DIBt)